

# Investition in die Zukunft

Pressemitteilung 04/06

## Grossenbacher Systeme AG investiert in die Zukunft des Standorts St. Gallen

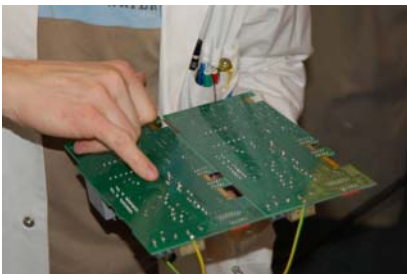
Die Grossenbacher Systeme AG ist in nur 10 Jahren zu einem führenden Schweizer Hersteller für industriell genutzte Display-Systeme und zu einem ebenso erfolgreichen Dienstleistungsanbieter auf dem Gebiet der Elektronik-Produktion gewachsen. Im Zuge der langfristigen Standortsicherung und des aktiven Umweltschutzes wurden zu Beginn dieses Jahres umfangreiche Investitionen in eine neue Wellenlötanlage zur RoHS-konformen Produktion von Elektronikbaugruppen getätigt.

RoHS (*Restriction of Hazardous Substances*) bezeichnet zusammenfassend die EU-Richtlinie 2002/95/EG und ist als „Bleifrei-Richtlinie“ im Bereich der Fertigung elektronischer Baugruppen seit längerem „in aller Munde“. Bis auf wenige Ausnahmen müssen ab 1. Juli 2006 neu in den Verkehr gebrachte Baugruppen bleifrei gelötet werden, da bleifreie Lote als umweltfreundlich gelten.

Um mit bleifreien Loten jedoch die gleiche Lötqualität wie mit ihren bleihaltigen Pendanten zu erreichen, sind weitreichende Änderungen der Lötprozesse notwendig. So z.B. haben bleifreie Lote schlechtere Fliesseigenschaften, was aber z.B. durch eine stickstoffhaltige Atmosphäre während des Lötprozesses ausgeglichen werden kann. Stickstoff ( $N_2$ ) ist ein farbloses, ungiftiges, nicht reaktives Gas und mit ca. 78% Hauptbestandteil der Erdatmosphäre. Wegen dieser chemischen Eigenschaften wird reiner Stickstoff bereits in vielen Branchen wie z.B. Pharma-, Lebensmittel- oder Verpackungsindustrie erfolgreich eingesetzt.



Die Grossenbacher Systeme AG hat sich trotz höherer Kosten zum Einsatz einer der ersten „Volltunnel-Stickstoff-Wellenlötanlagen“ in der Schweiz entschlossen. Dieser Anlagentyp zeichnet sich durch vollständige Abwesenheit von Sauerstoff während des gesamten Lötprozesses aus. Das bringt im Vergleich zu einfacheren bleifreien Lötverfahren vielerlei Vorteile. Da reiner Stickstoff ein besserer Wärmeleiter als Luft ist, kann mit niedrigeren und damit bauteilschonenden Prozesstemperaturen gearbeitet werden. Zudem verbessert er das Fließverhalten des Lotes und vermindert so deutlich den Verbrauch von lösungsmittelhaltigen Flussmitteln sowie die Bildung von Schlacken. Durch die minimierte Oxidation kann auch die sonst notwendige Reinigung der elektronischen Baugruppen fast gänzlich entfallen.



**Grossenbacher Systeme AG**  
Spinnereistrasse 10  
**CH-9008 St. Gallen**  
Tel. ++41 (0)71 243 29 29  
Fax ++41 (0)71 243 29 28  
[info@gesys.ch](mailto:info@gesys.ch)  
[www.gesys.ch](http://www.gesys.ch)

**Grossenbacher Systeme GmbH**  
Friedhofstrasse 76-82  
**D-63263 Neu-Isenburg**  
Tel. ++49 (0)6102 380 88  
Fax ++49 (0)6102 385 55  
[sales.de@gesys.ch](mailto:sales.de@gesys.ch)  
[www.gesys.ch](http://www.gesys.ch)

Made by

**Grossenbacher Systeme**

Neben der eindeutigen Bejahung des „Produktionsstandorts Schweiz“ sind das auch klare Pluspunkte für bessere Produkte bei gleichzeitig schonenderem Umgang mit unserer Umwelt! Naheliegend, dass man als Kunden der Grossenbacher Systeme AG in mehrfacher Hinsicht von dieser Zukunftsinvestition profitieren kann: als externer „Nutzer“ der modernen Fertigungskapazitäten für elektronische Flachbaugruppen in SMD- und Einstecktechnik im Rahmen des sog. Contract-Manufacturing, durch Einsatz von innovativen Display-Systemen in Logistik, Industrieautomation und Maschinenbau und natürlich als Mensch in einer sauberen Umwelt. Das ist für uns „Erfolg made by Grossenbacher“. Wann dürfen wir Sie also als Kunde begrüßen?